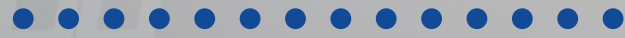


Granite 5000™

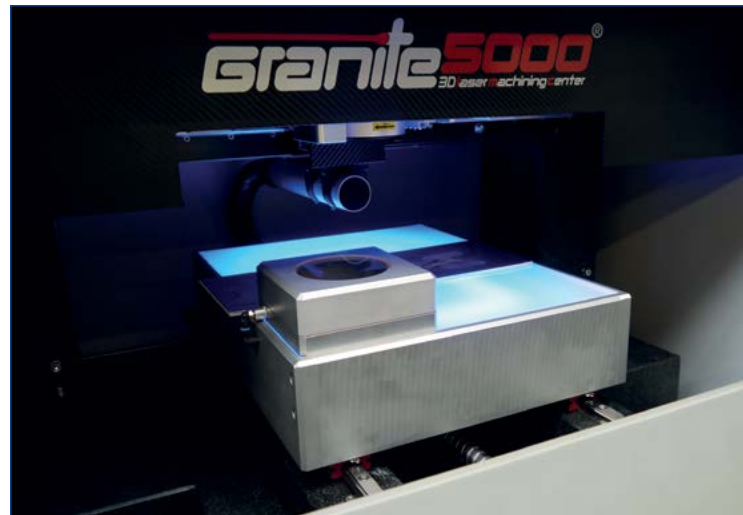
Laser Automationszentrum



3-D Großraum-Koordinaten Fertigungszentrum zur Laserbearbeitung

Entsprechend der großzügigen Dimensionierung des Arbeitsraumes lassen sich auch große und schwere Teile mühelos beladen und beliebig bearbeiten, beschriften und/oder gravieren.

Herzstück der Maschine ist das präzisionsgelagerte Granit Portalsystem mit einem Arbeitsraum in den Dimensionen 500x500x100 [mm]. Der Granitaufbau garantiert eine hohe Stabilität und Genauigkeit. 3 MC gesteuerte Achsen mit Präzisionsspindeltrieb ermöglichen extrem oder sehr exakte und wiederholbare Positionierungen im 3-D Arbeitsraum.



- Bearbeitung großer Materialtafeln 500x500 mm
- integrierte Absaugung zur Vermeidung von Emmissionen
- hohe Stabilität und Genauigkeit durch Granitaufbau

Das leistungsoptimierte Lasersystem ermöglicht folgende Funktionen:

- Remote Laser Schneiden
- Beschriftung
- Mikrogravur, 3D-Lasertiefengravur auf Basis von 2-D Layouts
- dynamische Z-Achse zur Bearbeitung von Mehrfachebenen
- manuelle und vollautomatische Bearbeitung
- automatische Bearbeitung palettierter Werkstücke

Das Zusatzpaket LG1 erweitert und komplettiert das Einsatzgebiet für individuelle Anforderungen*:

- Bearbeitung unter geschützter Atmosphäre mittels Inertgasen innerhalb eines Gasdichten Domes möglich
- 2- Fach Regelkreis zur Maschinenpositionierung mit Lageregelung
- zusätzliches Präzisionswegmeßsystem ($5 < x < 10$ [μm])
- Kamerasystem mit LiveView und Lesen von Datamatrix und/oder OCR zur Kontrolle der Beschriftung oder Stand-Alone
- Laser Feinschneiden
- einfache Messaufgaben

*weitere Optionen je nach Kundenwunsch möglich



Software:

Das System umfasst einen voll konfigurierbaren Befehlsinterpreter mit Parametermenü zur Erstellung individueller 3D-Bearbeitungsprogramme.

Dabei reduzieren vordefinierte Objekte und Methoden zur Erstellung von Ablaufprogrammen den Entwicklungsaufwand für den Kunden auf ein Minimum.

Leichte Bedienbarkeit durch menügesteuerte Oberfläche mit zuschaltbarer Hilfe bzw. Quicktips.

- Laden von CAD, DXF, DWG und PLT Files sowie Bitmaps möglich.
- Abspeichern ganzer Layouts inkl. Bearbeitungsprogramm
- Live View des Werkstücks durch integrierte Kamera
- (Rück-)Lesen von Barcode, Datamatrix und OCR-Schriften
- Sequentielle Achsensteuerung X/Y/Z mit Teaching-Modus
- Pilotlaser in Kombination mit LiveView zur Positionierung des Layouts auf dem Werkstück